

Lisszabon, 2010. december 9–11., Woodcraft technology

Euroskills verseny az asztalos szakmacsoportban

A második alkalommal megrendezett Euroskills versenyen a korábbi kiváló sikerek ellenére, szponzori támogatás hiányában, nem indult magyar asztalos versenyző. Az első Euroskills versenyen 2008-ban Rotterdamban Galambos Tibor asztalos 3. helyezést ért el és bronzérmét szerzett. 2009-ben a Calgaryban megrendezett 40. Worldskills versenyen Berkes Gábor asztalos 8. helyezést ért el, és magas pontszámának köszönhetően kiválósági éremben részesült. E versenyek eredményeiről részletesen már a korábbi években beszámoltunk lapunkban.

A lisszaboni versenyen az asztalos versenyszám zsűrijében Babanecz Csaba Euroskills és Worldskills szakértő, a Kaesz Gyula Faipari Szakközépiskola és Szakiskola gyakorlatioktatás-vezetője dolgozott.

Az első Euroskills versenyhez képest – ahol csak épületasztalos versenyzők mértek össze tudásukat egyéni versenyben – a legnagyobb változás, hogy Lisszabonban már külön szakmacsoportban, Woodcraft Technology néven, három szakmát egyesítve, háromfős csapatok vetélkedtek. A három szakma a bútorasztalos, az épületasztalos és a faipari CNC-gépkezelő volt. A szakértők a feladatot úgy dolgozták ki, hogy mindhárom versenyzőnek külön feladata volt. A verseny utolsó fázisában csapatmunka keretében kellett összeépíteni a három különböző feladatot, és így a három szakmát ötvöző komplett asztalos termék készült el. A zsűri mindhárom szakmában külön értékelt az egyéni feladatokat, a verseny végén pedig a csapatmunkában elkészült komplett feladatot is pontozta. Az eredményhirdetésnél a három egyéni számban és csapatban is hirdettek eredményt.

A csapatok

A versenyszámban 8 csapat mérte össze tudását. Portugália, Hollandia, Spanyolország, Csehország, Észtország és Szlovénia versenyzői teljes, 3 fős csapattal indultak. Belgium, Ciprus és Norvégia nem tudott teljes létszámú csapatot delegálni, így portugál versenyzőkkel kiegészítve 2 nemzetközi csapat is szerepelt.

A versenyzők számára az alapanyagokat, a gyalupadokat és az asztalosipari

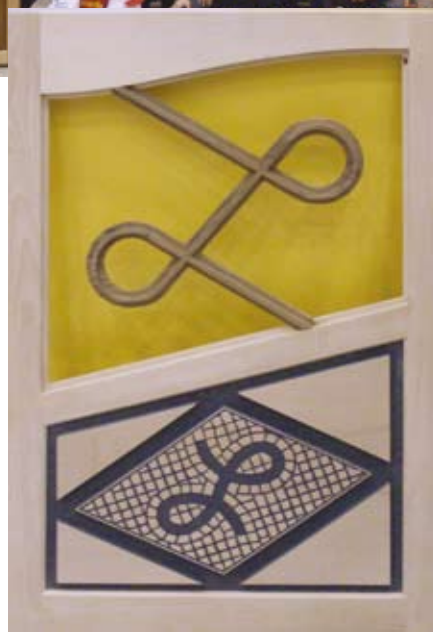


Asztalos versenyzők és szakértők

gépeket (egyengető gyalugép, vastagsági gyalugép, gérvágó körfűrészgép, asztalos körfűrészgép, szalagfűrészgép, asztalos marógép, lyukvésőgép, hosszlyukfűrészgép, élcsiszológép, kontaktcsiszológép, hidraulikus prés, CNC-megmunkálóközpont), a szervezők biztosították, ezen kívül pedig a versenyzők használhatták a saját kéziszerszámokat és kézi kisgépeket is. A kéziszerszámokat és a kézi kisgépeket az előzőleg megadott szerszámlista alapján hozták magukkal a versenyzők.

A feladat

A háromnapos versenyen a versenyzőknek 18 óra állt rendelkezésükre a verseny-



Az ajtó feladat és a CNC-vezérlésű felsőmarógépen elkészített ajtóbetét

feladat elkészítésére. A versenyfeladat moduláris jellegű volt, és az egyes modulokat meghatározott idő alatt kellett elkészíteni.

A bútorasztalos feladat egy fiókos, keretbetétes ajtóval ellátott kisszekrény elkészítése volt. A szekrénykorpusz bükk furnérozott forgácsolapból készült, az élzárás élleccsel történt. A fiók bükkfából, fecskefarkú fogazással került összeépítésre. A furnérozott ajtóbetétet is a versenyzők készítették el.

Az épületasztalos versenyzőknek egy ajtót kellett elkészíteniük. Az ajtó alsó részén a faipari CNC-gépkezelő által elkészített ajtóbetétet kellett beépíteni, a felső részén pedig a lisszaboni versenyt is jelképező íves üvegosztót kellett kialakítani.

A faipari CNC-gépkezelő versenyzőknek egy ajtóbetétet kellett elkészíteniük CNC-vezérlésű felsőmarógépen. Az ajtóbetét külső lapjába a versenyt is jelképező íves díszítőmarást kellett elhelyezni. Az ajtóbetét marásához szükséges programot a versenyzők írták meg.

Az értékelés

A versenyzők munkájának értékelése minden versenynap végén, illetve munka közben történt meg az előzőleg kidolgozott részletes pontozási kritériumok alapján. Az értékelést a szakértők végezték objektív és szubjektív szempontok alapján.

Az első versenynapon a műhelyrajz, a második és a harmadik napon az egyes modulrészek kerültek pontozásra. A verseny végén pedig a komplett feladatot és a

csapatmunkát is értékelték a szakértőkből álló zsűri.

A szakértők az összes csomópont szerkezeti kialakítását részletes szempontok alapján értékelték még ragasztás előtti állapotban. Az összeragasztott és elkészített terméknél pedig a külső megjelenést, a méretpontosságot és a felület kidolgozását pontozták.

A nyertesek

A bútorasztalosok versenyét az észti versenyző nyerte meg, az épületasztalosoknál a spanyol versenyző diadalmaskodott, a faipari CNC-gépkezelőknél is spanyol versenyző végzett az élen. A csapatversenyt Észtország nyerte meg.

Magyarország 15 versenyzővel vett részt a lisszaboni versenyen különböző szakmákban. A magyar csapat fantasztikus eredménnyel szerepelt, gratulálunk a versenyzőknek. Idén októberben rendezik meg a következő, immár 41. Worldskills versenyt Londonban. A szponzori tárgyalások már elkezdődtek, az érintett felek 2011. január 25-én tartandó egyeztető tárgyaláson készítették elő az ideai feladatokat.

Reméljük, hogy idén újra lesz magyar asztalos versenyző a Worldskills versenyen, és ismét szép sikereket fogunk elérni.

www.skillshungary.hu
www.euroskills.org

Babancz Csaba

okl. faipari mérnök, Euroskills és Worldskills asztalos szakértő



Február 1-jén dr. Schmitt Pál, Magyarország köztársasági elnöke ünnepi fogadást adott a lisszaboni Euroskills versenyen eredményesen szereplő magyar csapat tiszteletére a Sándor-palotában. Az ünnepségre a korábbi Worldskills verseny asztalos versenyzője, Berkes Gábor is meghívást kapott