

## Euroskills verseny

Lisszabon, 2010. december 9-11.

### Woodcraft technology

(Bútorasztalos, épületasztalos, faipari CNC gépkezelő)

A második alkalommal megrendezett Euroskills versenyen a korábbi kiváló sikerek ellenére, szponzori támogatás hiányában nem indult magyar asztalos versenyző. Az előző versenyek eredményeiről részletesen már korábban beszámoltunk. Az első Euroskills versenyen 2008-ban Rotterdamban Galambos Tibor asztalos 3. helyezést ért el és bronzérmét szerzett. 2009-ben a Calgaryban megrendezett 40. Worldskills versenyen Berkes Gábor asztalos 8. helyezést ért el és magas pontszámának köszönhetően kiválósági éremben részesült.

A lisszaboni versenyen az asztalos versenyszám zsűrijében Babanecz Csaba Euroskills és Worldskills szakértő, a Kaesz Gyula Faipari Szakközépiskola és Szakiskola gyakorlati oktatásvezetője dolgozott.

Az első Euroskills versenyhez képest – ahol csak épületasztalos versenyzők mérték össze tudásukat egyéni versenyben – a legnagyobb változás hogy, Lisszabonban már külön szakmacsoportban Woodcraft Technology néven, három szakmát egyesítve, háromfős csapatok vetélkedtek. A három szakma a bútorasztalos, az épületasztalos és a faipari CNC gépkezelő. A szakértők a feladatot úgy dolgozták ki, hogy mindhárom versenyzőnek külön feladata volt. A verseny utolsó fázisában csapatmunka keretében kellett összeépíteni a három különböző feladatot, és így a három szakmát ötvöző komplett asztalos termék készült el. A zsűri mindhárom szakmában külön értékelte az egyéni feladatokat, a verseny végén pedig a csapatmunkában elkészült komplett feladatot is pontozta. Az eredményhirdetésnél a három egyéni számban és csapatban is hirdettek eredményt.

A versenyszámban 8 csapat mérte össze tudását. Portugália, Hollandia, Spanyolország, Csehország, Észtország és Szlovénia versenyzői teljes, 3 fős csapattal indultak. Belgium, Ciprus és Norvégia nem tudott teljes létszámú csapatot delegálni, így portugál versenyzőkkel kiegészítve 2 nemzetközi csapat is szerepelt.

A versenyzők számára az alapanyagokat, a gyalupadokat, és az asztalosipari gépeket (egyengető gyalugép, vastagsági gyalugép, gérvágó körfűrészgép, asztalos körfűrészgép, szalagfűrészgép, asztalos marógép, lyukvésőgép, hosszlyukfűrőgép, élcsiszológép, kontaktsziszológép, hidraulikus prés, CNC megmunkáló központ), a szervezők biztosították, ezen kívül pedig a versenyzők használhatták a saját kéziszerszámokat és kézi kisgépeket is.

A kéziszerszámokat és a kézi kisgépeket az előzőleg megadott szerszámlista alapján hozták magukkal a versenyzők.

A három napos versenyen a versenyzőknek 18 óra állt rendelkezésre a versenyfeladat elkészítésére. A versenyfeladat moduláris jellegű volt és az egyes modulokat meghatározott idő alatt kellett elkészíteni.

A bútorasztalos feladat egy fiókos, keretbetétes ajtóval ellátott kissekrény volt. A szekrénykorpusz bükk furnérozott forgácslapból készült, az élzárás élleccel történt. A fiók bükkfából, fecskefarkú fogazással került összeépítésre. A furnérozott ajtóbetétet is a versenyzők készítették el.

Az épületasztalos versenyzőknek egy ajtót kellett elkészíteni. Az ajtó alsó részén a faipari CNC gépkezelő által elkészített ajtóbetétet kellett beépíteni, a felső részén pedig a lisszaboni versenyt is jelképező íves üvegosztót kellett kialakítani.

A faipari CNC gépkezelő versenyzőnek egy ajtóbetétet kellett elkészíteni CNC vezérlésű felsőmarógépen. Az ajtóbetét külső lapjába a versenyt is jelképező íves díszítőmarást kellett elhelyezni. Az ajtóbetét marásához szükséges programot a versenyzők írták meg.

A versenyzők munkájának értékelése minden versenynap végén, illetve munka közben történt az előzőleg kidolgozott részletes pontozási kritériumok alapján.

Az értékelést a szakértők végezték objektív és szubjektív szempontok alapján.

Az első versenynapon a műhelyrajz, a második és a harmadik napon az egyes modulrészek kerültek pontozásra. A verseny végén pedig a komplett feladatot és a csapatmunkát is értékelte a szakértőkből álló zsűri.

A részletes értékelési szempontok alapján a szakértők az összes csomópont szerkezeti kialakítását értékelték ragasztás előtti állapotban. Az összeragasztott és elkészített feladatnál pedig a külső megjelenés, a méretpontosság és a felület kidolgozás került értékelésre.

A bútorasztalosok versenyét az észti versenyző nyerte meg, az épületasztalosoknál a spanyol versenyző diadalmaskodott, a faipari CNC gépkezelőknél is spanyol versenyző végzett az élen. A csapatversenyt Észtország nyerte meg.

Magyarország 15 versenyzővel vett részt a lisszaboni versenyen különböző szakmákban. A magyar csapat fantasztikus eredménnyel szerepelt, gratulálunk a versenyzőknek.

Idén októberben rendezik meg a következő, immár 41. Worldskills versenyt Londonban. A szponzori tárgyalások már elkezdődtek, az érintett felek 2011. január 25-én tartandó egyeztető tárgyaláson készítik elő az idej feladatokat.

Reméljük, hogy idén újra lesz magyar asztalos versenyző a Worldskills versenyen és ismét szép sikereket fogunk elérni.

További információk a versennyel kapcsolatban:

[www.skillshungary.hu](http://www.skillshungary.hu)

[www.euroskills.org](http://www.euroskills.org)

**Babanecz Csaba**

Okl. faipari mérnök

Euroskills és Worldskills asztalos szakértő